

THERMOCROMEX®

ENDUIT MONOCOUCHE OC1 TOUS SUPPORTS
POUR IMPERMÉABILISER ET DÉCORER VOS

FAÇADES NEUVES



Enduit *monocouche*
One Coat mortier
CERTIFIÉ **CSTB** CERTIFIED

INFORMATIONS PRATIQUES :

- Conditionnement :

Vendu en sac de 30 Kg
(1 palette de 1.470 t = 49 sacs)

- Couleur du produit :

Colorithèque Saint-Astier

- Marquage CE

- Norme : EN 998.1

- Type : oc1

- Classe : CS III

- Capillarité : W2

- Conservation & Garantie : 1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans l'emballage d'origine, non ouvert.

Responsabilité civile fabricant

- Consommation

1,4 à 1,5 kg/m² et par mm d'épaisseur

- Précautions climatiques :

Entre 5 °C et 30 °C

Par fortes chaleurs, humidifier les supports à refus la veille de l'application et maintenir humide, par pulvérisations modérées, l'enduit fini pendant 48 heures.



AVANTAGES PRODUIT :

1/ A base de Chaux Hydraulique.

2/ Compatible Tous supports OC1 (Rt1, Rt2, Rt3).

3/ Rétention d'eau forte : protection plus forte contre la chaleur, le vent...

4/ Enterrable

5/ Produit certifié CSTB (45 M 192) et labellisé EXCELL +

Disponible en plusieurs granulométries : TF, F, M et G.



COMPOSITION :

Mortier à base de Chaux Naturelle de Saint Astier, charges minérales, adjuvants spécifiques et pigments minéraux.

DOMAINE D' UTILISATION :

Intérieur et Extérieur : destiné à la protection et à la décoration des façades neuves.

Documents de référence : DTU 26.1 – DTU 20.1 - DTU 23.1.

SUPPORTS ADMISSIBLES & LIMITES D'EMPLOI :

Supports neufs : de classe Rt1, Rt2 et Rt3 selon DTU 26.1

- Spécialement formulé pour les supports briques, briques MONOMUR et béton Cellulaire.

- Maçonnerie de sous enduit (chaux/ciment), ciment ou rafraîchissement d'un enduit hydraulique existant.

- Sur supports lisses et non absorbants (béton DTU 23.1), un gobetis d'accrochage sera réalisé.

Supports interdits :

- Supports anciens



PRÉPARATION DU MORTIER

- Ajouter 5,5 à 6 litres d'eau par sac de 30kg. A malaxer uniquement mécaniquement en mettant le maximum d'eau avant d'introduire la poudre et en ajustant la quantité d'eau finale selon la plasticité souhaitée.
Temps de malaxage : entre 5 et 10 min.
- Au cours de l'utilisation du produit (passes, couches), le taux de gâchage et le temps de malaxage retenus au départ devront être constants. La gâchée complète sera utilisée sans en laisser une partie se mélanger pendant l'application de l'autre.

APPLICATION et ÉPAISSEUR

- Humidifier à refus la veille de l'application.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou en cas de risque de gel dans les 24 h.
- Eviter d'appliquer les teintes soutenues en dessous de + 8°C pour réduire les risques d'efflorescence.
- Rappel : sur supports lisses et non absorbants, un micro gobetis d'accrochage sera réalisé.

L'application doit se faire mécaniquement au moyen d'un pot de projection ou d'une machine à vis ou à piston. Lors de l'application, s'assurer que l'épaisseur moyenne de l'application en une ou deux passes est comprise entre 12 et 15mm et que l'épaisseur minimale de recouvrement est de 10mm en tout point du support.

L'épaisseur maximale de l'enduit fini doit être inférieure à 25 mm (cas général). Dans le cas d'application sur coffres de volets roulants, ceux-ci devront être préparés conformément à leur avis technique.

POUR LA BRIQUE MONOMUR et le BETON CELLULAIRE : l'application se fait en 2 passes. La première passe recouvre le support dans son intégralité suivie, après un temps d'attente de 6h maximum, de la deuxième qui donnera sa forme définitive à l'enduit. Ce type de mise en œuvre est obligatoire sur les supports absorbants (terre cuite etc...) ceci afin de limiter au maximum, par la régularisation de l'absorption du support, l'apparition éventuelle de spectres au droit des joints de la maçonnerie. Le béton cellulaire sera brossé et rincé à l'eau avant application du THERMOCROMEX®.

POUR LES AUTRES SUPPORTS : l'application se fait en une seule passe de 15 mm min et 20 mm maximum tirée à la règle et serrée. Cette passe sera grattée 3 à 24h après la fin de son application laissant une épaisseur massique minimale de 10mm en tous points du support. Pour éviter au maximum le phénomène de spectrage, il est recommandé de réguler l'absorption du support par une humidification homogène et à cœur de celui-ci.



© Chantier réalisé par l'ets. SARL COTÉ MURS (87240).

FINITION TALOCHÉE: *Consulter notre DTMO (Document Technique de Mise en Œuvre)*

Sur béton cellulaire, la finition talochée est réalisée suivant :

- Une 1^{ère} passe de 10 mm dressée et laissée rugueuse.
- Le lendemain une 2^{ème} passe de 10 mm sera réalisée puis grattée et talochée à l'éponge de façon à avoir une épaisseur maximale finie de 15 mm en tout point du support.

OUTILLAGE

- Pompe à mortier, pot de projection, bétonnière, auge, truelle, taloche, règle...
- Pompe à mortier : Pression de réglage à l'eau de 11 à 14 bars.