

Rédacteur : Michel CADOT

24 Août 2018

**DOCUMENT DE CONSEIL D'APPLICATION DES MORTIERS
DES CHAUX ET ENDUITS DE SAINT-ASTIER SUR BLOCS ISOTEX
– ETA 08/0023**

SYSTEME CONSTRUCTIF ISOTEX

1) Les blocs à bancher ISOTEX en aggloméré bois/ciment avec une isolation complémentaire intégrée à l'intérieur et relevant de l'ETA 08/0023 ne peuvent pas être considérés comme un support traditionnel au regard des DTU 20.1 et 26.1.

En conséquence, l'entreprise réalisant les travaux d'enduit doit s'informer auprès de son assurance de la validité de celle-ci pour les travaux considérés.

2) Il est à noter que ce système constructif peut générer de la microfissuration d'enduit principalement au niveau des joints de blocs, des linteaux et des planchers.

Malgré les précautions de mise en œuvre ci-après, il n'est pas possible d'exclure le risque de microfissuration des enduits.

3) Seules les finitions grattées, projetées ou projetées-écrasées pourront être réalisées.

PRODUITS ET MATERIAUX

- CHAUSABLE® :
Voir fiche technique de SAINT ASTIER
- COLORCHAUSABLE® TF :
Voir fiche technique de SAINT ASTIER
- Trame en fibre de verre de maille carrée 10 X 10 mm (produit : ARMANET GFN-158 Certification CSTBat 17.05.09) de chez SAINT ASTIER.

TRAVAUX D'ENDUIT EXTERIEUR

- Sous couche en CHAUSABLE® :
 - Appliquer une passe de CHAUSABLE®, épaisseur 7 à 8 mm dans laquelle sera marouflée une trame en fibre de verre de maille carrée 10 X 10 mm (produit : ARMANET GFN-158 Certification CSTBat 17-05-09)
 - Puis, dans un délai n'excédant pas 6 h, réaliser la seconde passe de 7 à 8 mm de CHAUSABLE® qui sera laissée rugueuse.
 - La trame devant être à peine apparente une fois la sous-couche terminée.
 - Des mouchoirs de 30 cm x 60 cm en fibre de verre de maille carrée 10 X 10 mm (produit : ARMANET GFN-158 Certification CSTBat 17-05-09) devront être également marouflés dans le sous enduit en diagonale dans chaque angle d'ouverture.
 - Epaisseur finale : 12 à 15 mm
 - Consommation : 1,85 Kg/mm d'épaisseur, soit 22 à 28 Kg/m²

Après 14 jours de séchage minimum, ré-humidifier à refus le sous-enduit puis laisser ressuyer.

- Finition en COLORCHAUSABLE® :
 - Appliquer une passe de 7 à 10 mm d'enduit de finition COLORCHAUSABLE® TF
 - Dès raffermissement, cet enduit sera gratté pour laisser 5 à 7 mm finis.

Sur la finition grattée, il sera possible de :

- laisser en l'état pour une finition grattée.
- dans un délai n'excédant pas 3h après grattage, redoubler avec un grain d'enduit pour une finition brut de projection ou projetée/écrasée.

Consommation : 1,65 Kg/m² par mm d'épaisseur, soit 15,5 Kg/m² en moyenne.

Nota : Les travaux d'enduisage ne pourront être entrepris qu'après stabilisation du retrait hydraulique des bétons de structure interne. Ce délai est à valider auprès du fabricant de béton. Les enduits ne pouvant supporter un mouvement structurel supérieur à 1 mm/m sans fissurer.

Toute reproduction ou représentation intégrale ou partielle, par quelque procédé que ce soit, des pages publiées dans le présent document, faites sans l'autorisation de l'éditeur sont illicites et constituent une contrefaçon. Seules sont autorisées, d'une part, les reproductions strictement réservées à l'usage privé du copiste et non destinées à une utilisation collective et, d'autre part, les analyses et courtes citations justifiées par le caractère scientifique ou d'information de l'œuvre dans laquelle elles sont incorporées. La violation de ces dispositions impératives soumet le contrevenant et toutes personnes responsables aux poursuites pénales et civiles prévues par la loi.