



PRÉPENDUIT®

Mortier d'interposition pour supports difficiles



Le **PRÉPENDUIT®** est un Mortier prêt à l'emploi composé de liants hydrauliques, de résines spéciales et de charges minérales. Il sert principalement de **mortier d'interposition à l'EXTÉRIEUR comme à l'INTÉRIEUR** sur des supports peints ou revêtus d'un R.P.E. pour pouvoir les enduire d'un mortier **COLORCHAUSABLE®** ou **PARIS DÉCO®**.

● **CONDITIONNEMENT :**

Sac de 35 kg, palette de 1T470 soit 42 sacs

● **CONSERVATION ET GARANTIE :**

- 6 mois à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité, et dans l'emballage d'origine non ouvert.
- Responsabilité civile fabricant.

● **PRÉCAUTIONS CLIMATIQUES :**

Entre 5° et 30°C. Humidifier les supports et maintenir humide, par pulvérisations modérées, pendant 48 heures.

● **PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES :** Voir page 39

● **CONSOMMATION :**

- 1,8 kg/m² par mm d'épaisseur.

● **SUPPORTS ADMISSIBLES :**

A l'extérieur :

- Les anciens enduits résistants, les bétons, les supports peints ou enduits d'un R.P.E. Les bétons et enduits ciment microfissurés ayant passé le **test de convenance**.

A l'intérieur :

- Les supports prévus à l'extérieur plus les blocs de béton, briques Monomur, plâtre, plaques et carreaux de plâtre, briques plâtrières.

● **TEST DE CONVENANCE DU SUPPORT :**

(obligatoire pour supports peints ou enduits d'un R.P.E.)

- Après nettoyage du support, appliquer à la lisseuse une passe de PRÉPENDUIT® d'environ 5 mm d'épaisseur sur environ 1/2 m².
- Cranter puis maroufler à la lisseuse une trame de verre 10 x 10 en laissant dépasser 10 cm en partie basse.
- Lisser et éventuellement recharger la partie enduite, découper le revêtement sur le périmètre de l'échantillon.
- Laisser sécher 7 jours.
- Arracher la trame en fibre de verre en tirant depuis le bas ou en l'enroulant autour d'un mandrin.

● **RÉSULTAT DU TEST :**

Le **test est positif** si la trame fait éclater la couche superficielle du PRÉPENDUIT® et que la partie restante de PRÉPENDUIT® sur le support n'est ni décollée ni fissurée.

Le **test est négatif** si la trame entraîne des parties entières d'enduit restant adhérentes entre les mailles, si le PRÉPENDUIT® entraîne des parties du support (par exemple sous la peinture ou le R.P.E.) ou si il arrache la peinture ou le R.P.E..

Le nombre et la localisation du ou des tests sont laissés à l'appréciation de l'entrepreneur.

● **MISE EN ŒUVRE DU PRÉPENDUIT® :**

- Gacher mécaniquement le PRÉPENDUIT® avec 7 à 8 litres d'eau par sac et projeter soit à la truelle soit au pôt de projection.

● **ÉPAISSEUR :**

L'épaisseur **massique continue** de la couche sera de 5 mm et dans cette couche on viendra maroufler une trame en fibre de verre de type (ARMANET GFN-108-Certification CSTB).

On pourra éventuellement recharger d'une couche supplémentaire de 3 mm au cas où l'armature serait trop visible.

Le PRÉPENDUIT® devra être laissé rugueux afin d'assurer la bonne adhérence de la couche de finition.

● **FINITIONS :**

En **MORTIER prêt à l'emploi PARIS DÉCO®** ou **COLORCHAUSABLE® TF ou M**.

Après 7 jours de séchage minimum du mortier PRÉPENDUIT®

● **SUPPORTS EXCLUS :**

- Les supports en papier, qu'ils soit peints ou enduits, sont exclus.
- Tous les supports réputés fragiles (enduits en chaux calcique, béton cellulaire, etc...), les badigeons.
- Les supports ayant reçu un hydrofuge à base de silicone, les supports silicatés et en général tous les produits résiliants (souples dans leur épaisseur), de même que les supports ayant présenté un **test de convenance négatif** (voir ci-dessous).
- Les supports I.T.E. (isolation thermique par l'extérieur).

● **PRÉPARATION DES SUPPORTS :**

- L'intégralité des peintures et des R.P.E. recouvrant éventuellement le support sera nettoyée à l'eau sous pression (140 bars minimum).
- Les parties non adhérentes, cloquées, pulvérulentes, etc... seront décapées.
- Les supports présentant un **test de convenance négatif** seront systématiquement décapés soit par sablage, soit par décapage chimique suivi d'un lavage à haute pression.
- Les supports devront être plans.

Marquage C E

NF EN 998.1

Type : GP ; classe CS III

SCHÉMA DU MATÉRIEL



● **TEST POSITIF :**



Le PRÉPENDUIT® est resté adhérent au support

● **TEST NÉGATIF :**



Support peinture arraché

Le PRÉPENDUIT® devra avoir été obligatoirement laissé rugueux pour recevoir un enduit en finition talochée ou grattée en **COLORCHAUSABLE® TF ou M**, en **PARIS DÉCO®** ou un enduit traditionnel réalisé en Chaux de Saint-Astier. Cette finition aura une **épaisseur maximum** de 7 mm pour la finition grattée et 5 à 6 mm pour la finition talochée avec une taloche éponge ou frotassée. L'enduit fini en **COLORCHAUSABLE®** ou en **PARIS DÉCO®** sera humidifié par pulvérisation modérée pendant 48 heures.

EN BADIGEON OU STUC :

Après séchage complet du mortier PRÉPENDUIT® et de sa couche de finition, un recouvrement est possible par :

- Un badigeon prêt à l'emploi **BADILITH® (poudre ou pâte)**, ou un badigeon préparé sur chantier (CCTP sur la réalisation de badigeon disponible à CESA)
- Un stuc prêt à l'emploi **DÉCOLISS®** ou un stuc préparé sur chantier (CCTP sur la réalisation de stuc disponible à CESA).