



SAINT-ASTIER

LA CHAUX, L'EXCELLENCE POUR LA VIE

TRADÉCO®

CHAUX BLANCHE FORMULÉE



GAMME ÉCO-MATÉRIAUX

CHAUX BLANCHE FORMULÉE

LES + PRODUIT

- CONVIENT POUR BÉTONS ET MORTIERS D'ENDUIT DE CHAUX ET CHANVRE
- PERMET LES ÉCHANGES HYGROMÉTRIQUES
- TRÈS MANIABLE, SOUPLE ET ONCTUEUSE
- PASSE EN MACHINE

DOMAINES D'UTILISATION

- > Réalisation de mortiers et d'enduits en Chaux/Chanvre.
- > Enduits avec les sables locaux sur maçonneries neuves ou anciennes.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
50 sacs par palette (palette de 1T250)

COMPOSITION

Chaux spécialement formulée et adjuvantée pour la confection d'enduits en chaux et chanvre. La TRADÉCO® peut être utilisée pour l'enduisage traditionnel en mortier de chaux et sables locaux et en projection manuelle ou mécanique.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE :

POUR LA RÉALISATION D'ENDUITS ISOLANTS EN CHAUX/CHANVRE



+



+



PRÉPARATION DU MÉLANGE

Quelles que soient la forme et la finition d'enduit à réaliser, le mélange se fera selon la marche à suivre suivante :

- 1- Introduire l'eau en totalité et la TRADÉCO®,
- 2- Laisser malaxer quelques minutes pour obtenir un lait de chaux homogène,
- 3- Additionner le chanvre décompressé et laisser malaxer jusqu'à ce que le mortier soit de consistance homogène et de couleur régulière (5 à 15 minutes),
- 4- Le mélange ainsi obtenu doit être gras et onctueux.

CARACTÉRISTIQUES DE L'ENDUIT ISOLANT TRADÉCO® / ISOCANNA®

DENSITÉ SÈCHE (kg/m ³)	MODULE D'ÉLASTICITÉ À 28 JOURS (MPa)	RÉSISTANCE À LA COMPRESSION À 28 JOURS (MPa)	CONDUCTIVITÉ THERMIQUE (W.m ⁻¹ K ⁻¹)	RÉSISTANCE THERMIQUE POUR 10 CM D'ÉPAISSEUR (m ² KW-1)
500 à 800 en fonction du tassement	> 20	> 0,3	$\lambda = 0,12$ en fonction du tassement	R = 0,85 en fonction du tassement

APPLICATION DE L'ENDUIT

1- L'enduit de chaux / chanvre sera appliqué sur le gobetis traditionnel après 24 heures.

2- Projeter l'enduit manuellement à l'aide de truelle, taloche... par passes successives de 2 à 4 cm en attendant de 20 à 90 minutes entre chaque passe. Pour une bonne accroche de l'enduit de finition, la dernière passe devra être serrée puis laissée rugueuse.

3- Après un séchage compris entre 60 et 90 jours, il peut être réalisé un enduit de finition rapporté avec de la chaux TÉRÉCHAUX® NHL 2, CHAUX COLORÉE® HL 2 ou TRADÉCO®, d'aspect gratté ou brossé (les surfaces réalisées ne devront pas dépasser 20m² par une disposition de joints de fractionnement).

4- L'enduit TRADÉCO®/Chanvre ISOCANNA® pourra également être fini à la taloche et après 60 jours il pourra recevoir un badigeon de type BADILITH®.

TRAVAUX D'ENDUITS TRADITIONNELS ET DE REJOINTOIEMENT NF DTU 26.1



	APPLICATION MANUELLE				APPLICATION MÉCANIQUE (machine à projeter)	
	GOBETIS	CORPS ENDUIT	FINITIONS		CORPS ENDUIT	FINITIONS
ÉPAISSEUR	3 à 5mm	10 à 20 mm	Grattée 5 à 7 mm	Talochée 5 mm		
MAÇONNERIES ANCIENNES	1 + 7/9 Sable 0/4	1 + 8/10 Sable 0/4	1 + 10/11 Sable 0/4	1 + 9/10 Sable 0/2 à 0/4	1 + 7/9 Sable 0/4	1 + 9/10 Sable 0/2 à 0/4
ATTENTE ENTRE LES COUCHES	48 heures	7 jours minimum		7 jours minimum		

Information complémentaire : une finition grattée ou talochée en CHAUX COLORÉE® est possible sur un corps d'enduit en TRADÉCO®.



Sac de Chaux
TRADÉCO®
25Kg



Ballot de chanvre
ISOCANNA®
20Kg



Seaux de 10L

