



SAINT-ASTIER

LA CHAUX, L'EXCELLENCE POUR LA VIE

TRADÉCO®

CHAUX BLANCHE FORMULÉE



GAMME ÉCO-MATÉRIAUX

CHAUX BLANCHE FORMULÉE

LES + PRODUIT

- ◆ CONÇUE POUR MORTIERS DE CHAUX / CHANVRE ET ENDUITS
- ◆ FAVORISE LES ÉCHANGES HYGROMÉTRIQUES
- ◆ MANIABLE, SOUPLE ET ONCTUEUSE
- ◆ PASSAGE EN MACHINE FACILE

DOMAINES D'UTILISATION

- > Bétons et enduits en chaux / chanvre
- > Enduits avec les sables locaux sur maçonneries neuves ou anciennes

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
50 sacs par palette (palette de 1T250)

COMPOSITION

Chaux normalisée spécialement étudiée pour optimiser les qualités des enduits chaux / chanvre. La chaux TRADÉCO® HL 3,5 est composée de chaux naturelle, de liant hydraulique et d'adjuvants spécifiques

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.





RÉALISATION D'ENDUITS ISOLANTS EN CHAUX / CHANVRE

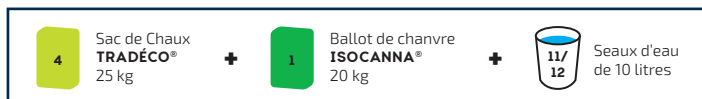
PRÉPARATION DU MORTIER D'ENDUIT

Quelles que soient la forme et la finition d'enduit à réaliser, le mélange se fera selon la marche à suivre suivante :

- Introduire l'eau en totalité dans la bétonnière puis la chaux TRADÉCO®.
- Laisser malaxer quelques minutes pour obtenir un lait de chaux homogène.
- Additionner le chanvre décompressé et malaxer jusqu'à ce que le mortier soit de consistance homogène et de couleur régulière (5 à 15 minutes).
- Le mélange ainsi obtenu doit être gras et onctueux.

MISE EN ŒUVRE DU MORTIER

- L'enduit de chaux / chanvre sera appliqué sur un gobetis traditionnel 24 heures après sa réalisation.
- Appliquer l'enduit manuellement à la truelle, la taloche,... par passes successives de 2 à 4 cm en attendant de 20 à 90 minutes entre chaque passe. Dans le cas d'une finition en enduit minéral chaux et sable, la dernière passe de chaux / chanvre devra être dressée puis laissée rugueuse.
- Après un séchage de 60 à 90 jours, un enduit de finition de CHAUX TÉRÉCHAUX® NHL 2, CHAUX COLORÉE® HL 2 ou TRADÉCO® HL 3,5 peut être réalisé gratté ou brossé. Les surfaces réalisées ne devront pas dépasser 20 m² et seront séparées par des joints de fractionnement.
- L'enduit TRADÉCO®/ Chanvre ISOCANNA® pourra également être fini à la taloche ; après 60 jours, il pourra recevoir un badigeon de type BADILITH®.



CARACTÉRISTIQUES DE L'ENDUIT ISOLANT TRADÉCO® / ISOCANNA®

DENSITÉ SÈCHE (kg / m ³)	MODULE D'ÉLASTICITÉ À 28 JOURS (MPa)	RÉSISTANCE À LA COMPRESSION À 28 JOURS (MPa)	CONDUCTIVITÉ THERMIQUE (W.m ⁻¹ .K ⁻¹)	RÉSISTANCE THERMIQUE POUR 10 CM D'ÉPAISSEUR (m ² .K.W ⁻¹)
500 à 800 en fonction du tassement	> 20	> 0,3	λ = 0,12	R = 0,85

BÂTIR, REJOINTOYER

MAÇONNERIE TENDRE ET REJOINTOYEMENT (NF DTU 20.1)	Pierres tendres (calcaire, grès,...)	1 + 8/10 Seaux sable 0/4	Briques creuses ou pleines et / ou anciennes	1 + 8 Seaux sable 0/4
--	--------------------------------------	--------------------------	--	-----------------------

TRAVAUX D'ENDUITS (NF DTU 26.1)

APPLICATION MANUELLE ET POT DE PROJECTION*	GOBETIS		CORPS ENDUIT		FINITIONS	
	3 à 5 mm		10 à 20 mm		Grattée, brossée, recoupée (5 à 7 mm) / Talochée 5 mm max (uniquement manuel)	
MAÇONNERIES ANCIENNES	1 + 7 Seaux sable 0/4	1 + 8 Seaux sable 0/4	1 + 8/10 Seaux sable 0/2 à 0/4	1 + 10/11 Seaux sable 0/2		
CONSUMMATION DE CHAUX	2 kg / m ² pour 5 mm	3,5 kg / m ² pour 10 mm	3 à 4 kg / m ² pour 10 mm	1,5 kg / m ² pour 5 mm		
ATTENTE ENTRE LES COUCHES	2 jours		7 jours minimum			

*Pour l'application au pot de projection, il est possible de ne pas appliquer le gobetis et choisir le dosage le moins important en quantité de sable

APPLICATION MÉCANIQUE (machine à projeter)	1 ^{ère} COUCHE		FINITIONS (nous consulter)	
	15 à 20 mm		Grattée, brossée, recoupée (5 à 7 mm) / Talochée 5 mm max (uniquement manuel)	
MAÇONNERIES ANCIENNES	1 + 7/8 Seaux sable 0/4	1 + 8/9 Seaux sable 0/2 à 0/4	1 + 9/10 Seaux sable 0/2	
CONSUMMATION DE CHAUX	5 à 6,5 kg / m ² pour 15 mm	3 à 4 kg / m ² pour 10 mm	1,5 kg / m ² pour 5 mm	
ATTENTE ENTRE LES COUCHES	7 jours minimum			

Information complémentaire : une finition grattée ou talochée en CHAUX COLORÉE® est possible sur un corps d'enduit en TRADÉCO®.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- Finition talochée, frisée ou lissée épaisseur maximum 5 mm. Pour la finition talochée, ne pas utiliser de taloche en plastique.
- Les enduits traditionnels sont sujets à l'apparition de nuances après une ondée. Ce phénomène démontre que le mortier de chaux a un rôle de régulateur hygrométrique.
- Quantité d'eau de gâchage : en fonction de l'humidité du sable et du dosage.
- Des Documents Techniques de Mise en Œuvre (DTMO) sont disponibles sur : www.saint-astier.com.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Entre 8° C et 30° C.
Par fortes chaleurs, humidifier les supports la veille de l'application et maintenir humide, par pulvérisations modérées, l'enduit fini pendant 48 heures.

