



# INTERCROMEX<sup>®</sup> ET ASTERBÉTON<sup>®</sup> LES SOUS-ENDUITS GRIS



M	E	R	U	C
4	4	4	3	4

**Marquage C E**

NF EN 998.1

Type : GP ; classe CS IV

L'**INTERCROMEX** est un **MORTIER GRIS PRÊT À L'EMPLOI** conforme au dosage préconisé par le DTU 26.1 pour la réalisation de **CORPS D'ENDUIT** et le scellement des tuiles. Il contient de la chaux de **SAINT-ASTIER**, du ciment gris, des granulats et adjuvants.

L'**ASTERBÉTON** est un **MORTIER GRIS à HAUTES PERFORMANCES**, prêt à l'emploi et spécialement destiné à la confection de gobetis, de chapes, d'enduits résistants et de travaux de cuvelage.

Il contient du ciment, des granulats et des adjuvants.

● **CONDITIONNEMENT :**

Sac de 30kg, palette houssée de 1T470 soit 49 sacs

● **CONSERVATION ET GARANTIE :**

**INTERCROMEX : 1 an - ASTERBÉTON : 6 mois :**

- À partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité, et dans l'emballage d'origine non ouvert.
- Responsabilité civile fabricant.

● **PRÉCAUTIONS CLIMATIQUES :**

Utilisation entre 5 et 30°C.

Par fortes chaleurs, humidifier à refus les supports à enduire ou rejointoyer la veille et réhumidifier le jour de l'application, maintenir humide par pulvérisations modérées pendant 48 heures l'enduit fini.

● **CONSOMMATION MOYENNE :**

Environ 1,7 kg par mm d'épaisseur pour l'Intercromex et 1,9 kg par mm d'épaisseur pour l'Asterbéton.

● **PRÉPARATION DES MORTIERS :**

Pour les deux produits, ajouter 4,5 à 5 litres d'eau par sac de 30 kg. Malaxer mécaniquement 3 à 5 minutes maximum.

● **INTERCROMEX :**

**CONFECTION des SOUS-ENDUITS**

L'application se fera mécaniquement avec du matériel pneumatique type Sablon, Projex ou machine à projeter.

Elle peut se faire également à la truelle. La finition peut être talochée, ou rugueuse dans le cas de réalisation d'un enduit de parement (CROMEX) à appliquer après un délai minimum de 7 jours.

- Dans le cas d'application sur coffre de volet roulant, ceux-ci devront être préparés conformément à leur avis technique.
- Les supports bétons ou non absorbants seront décapés et nettoyés par piquage, sablage ou lavage à très haute pression (au moins 400 bars) et un microgobetis d'accrochage avec MICROFIX sera réalisé.

**SCELLEMENT des TUILES**

En cas de fortes chaleurs, humidifier les tuiles avant la pose.

Un ajout de résine latex peut s'avérer nécessaire en fonction de l'hydrofugation des tuiles.

**HOURLAGE**

Briques creuses ou pleines. Blocs de béton.

**POSE CARRELAGE EN VERTICAL SUR  
ASTERBÉTON OU INTERCROMEX :**

Conforme au C.P.T. juillet/août 93 f 2,6 et au DTU 26.1 chapitre 8.2.2.1, partie 1-2



M	E	R	U	C
4	5	5	3	4

**Marquage C E**

NF EN 998.1

Type : GP ; classe CS IV

**SCHEMA DU MATERIEL**



● **ASTERBÉTON "Haute performance" :**

**GOBETIS :**

Sur supports béton, parpaings, briques, béton cellulaire et fibragglos. Application mécanique ou manuelle. Épaisseur : 3 à 5 mm.

**SOUBASSEMENTS NEUFS (DTU 26.1 chap.9)**

Application mécanique ou manuelle en 2 couches de 8 à 15 mm d'épaisseur chacune avec attente de 3 jours minimum entre couches.

**SUPPORTS TREILLIS MÉTALLIQUES (DTU 26.1 chap.10)**

Application mécanique ou manuelle de la première couche de 10 à 15 mm d'épaisseur d'un enduit désolidarisé par une lame d'air.

**SUPPORTS BÉTON (DTU 26.1 chap.8)**

Application mécanique ou manuelle d'une couche de 5 à 15 mm d'épaisseur maximum destinée à rattraper les irrégularités. Les supports bétons seront préparés avant l'application : préparation destinée à éliminer la peau de surface de béton : piquage, sablage ou lavage à très haute pression (au moins 400 bars).

**TRAVAUX DE CUVELAGE (DTU 14.1 Asterbéton seulement)**

L'application s'effectue en une couche d'accrochage et deux couches continues d'épaisseur minimale de 30 mm en horizontal et de 25 mm en vertical.

**TRAVAUX DE CHAPES ET DALLES**

Se conformer aux recommandations du DTU 26.2.